

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

ORGANISMO DE INSPECCIÓN

OIL SERVICES & SOLUTIONS S.A. OILSERV

Av. República de El Salvador No. 491 y Naciones Unidas Edificio SUYANA • Telf.: (593) 3 333655
Quito - Ecuador

Certificado de Acreditación N°: SAE-INS-16-008

Actualización N°: 01

Acreditación Inicial: 2016-06-08

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma **NTE INEN ISO/IEC 17020:2013**, los Criterios Generales de Acreditación para Organismos que Realizan Inspección (CR GA08), y los documentos del SAE relacionados con el proceso de evaluación y acreditación, como **Organismo de Inspección** de:

Sector:	<u>Hidrocarburos</u>		Tipo de organismos de inspección:		C
Resolución N°:	SAE DE 16-303	Vigencia a partir de:	2016-06-08	Director Técnico:	Ing. Carlos Jaramillo
Localizaciones:	Quito, Ecuador				

Nº	Campo de inspección / elemento a inspeccionar	Metodología	Procedimientos de Inspección	Código de Norma / Descripción de la Norma
1	Inspección Visual dimensional (tubing, casing, drill pipe, drill collar, HWDP, BHA)	Visual Documental Instrumental	OSS-PI-005 Procedimiento de Inspección Visual OSS-PI-002 Procedimiento para Inspección de Tubería de Producción (TBG) y de Revestimiento (CSG) OSS-PI-010 Procedimiento para Inspección de Drill Pipe	Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3 y 4. Tercera Edición API RP 7G-2 API 7 - 1 API RP 5C1 API RP 5B1 API 5CT API 5A5

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)

2	<p>Inspección de ensayo no destructivo por líquidos penetrantes (Drill collar no magnético)</p>	<p>Visual Documental</p>	<p>OSS-PI-009 Procedimiento de Inspección con Líquidos Penetrantes en Herramientas, Equipos y Accesorios OSS-PI-002 Procedimiento para Inspección de Tubería de Producción (TBG) y de Revestimiento (CSG) OSS-PI-010 Procedimiento para Inspección de Drill Pipe</p>	<p>Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3. Tercera Edición ASTM E 165 API RP 7G-2</p>
	<p>Inspección de ensayo no destructivo por partículas magnéticas (drill pipe, BHA (drill collar, HWDP, estabilizadores, substitutos)</p>	<p>Visual Documental Instrumental</p>	<p>OSS-PI-008 Procedimiento de Inspección con Partículas Magnéticas en Herramientas, Equipos y Accesorios OSS-PI-002 Procedimiento para Inspección de Tubería de Producción (TBG) y de Revestimiento (CSG) OSS-PI-010 Procedimiento para Inspección de Drill Pipe</p>	<p>Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3. Tercera Edición ASTM E 1444 ASTM E 709 API RP 7G-2</p>
	<p>Inspección de ensayo no destructivo por ultrasonido medición de espesores (tubing, casing, drill pipe)</p>	<p>Visual Documental Instrumental</p>	<p>OSS-PI-003 Procedimiento para Medición de Espesores de Pared por Ultrasonido OSS-PI-002 Procedimiento para Inspección de Tubería de Producción (TBG) y de Revestimiento (CSG) OSS-PI-010 Procedimiento para Inspección de Drill Pipe</p>	<p>Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3. Tercera Edición API RP 7G-2 API RP 5C1 API 5 A5 API 5CT</p>
	<p>Inspección de ensayo no destructivo por ultrasonido convencional (drill pipe, HWDP)</p>	<p>Visual Documental Instrumental</p>	<p>OSS-PI-012 Procedimiento de Inspección mediante Ultrasonido de Haz Angular OSS-PI-002 Procedimiento para Inspección de Tubería de Producción (TBG) y de Revestimiento (CSG) OSS-PI-010 Procedimiento para Inspección de Drill Pipe</p>	<p>Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3 Tercera Edición ASTM E 164 API RP 7G-2</p>

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)

	<p>Inspección de ensayo no destructivo por electromagnetismo (tubing, casing, drill pipe)</p>	<p>Visual Documental Instrumental</p>	<p>OSS-PI-006 Procedimiento de Inspección Electromagnética (EMI) para Inspección de Tubería de Perforación (DP), Producción (TBG) y Revestimiento (CSG) OSS-PI-002 Procedimiento para Inspección de Tubería de Producción (TBG) y de Revestimiento (CSG) OSS-PI-010 Procedimiento para Inspección de Drill Pipe</p>	<p>API RP 7G-2 ASTM E 570 API 5 A5 API 5C1 API 5CT API 5B1</p>
--	---	---	---	---

Control de Cambios en Alcance

Fecha	Modificaciones
2016-06-08	Acreditación Inicial