

**ALCANCE DE ACREDITACIÓN**

**ORGANISMO DE INSPECCIÓN**

**SINDESECUADOR S.A.**

Autopista General Rumiñahui y Av. Simón Bolívar s/n  
Conjunto Portón de Cadiz Casa 260 • Telf.: (593) 2 322645  
Quito - Ecuador

Certificado de Acreditación Nº: **SAE-INS-16-009**

Actualización Nº: **01**

Acreditación Inicial: **2016-06-06**

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma **NTE INEN ISO/IEC 17020:2013**, los Criterios Generales de Acreditación para Organismos que Realizan Inspección (CR GA08), y los documentos del SAE relacionados con el proceso de evaluación y acreditación, como **Organismo de Inspección** de:

<b>Sector:</b>	<b><u>Hidrocarburos</u></b>		<b>Tipo de organismos de inspección:</b>		<b>A</b>
<b>Resolución Nº:</b>	<b>SAE DE 16-304</b>	<b>Vigencia a partir de:</b>	<b>2016-06-06</b>	<b>Director Técnico:</b>	<b>Ing. Robert Toasa</b>
<b>Localizaciones:</b>	<b>Quito, Ecuador</b>				

<b>Nº</b>	<b>Campo de inspección / elemento a inspeccionar</b>	<b>Metodología</b>	<b>Procedimientos de Inspección</b>	<b>Código de Norma / Descripción de la Norma</b>
1	<b>Inspección de ensayo no destructivo por líquidos penetrantes</b> (tuberías de proceso, estructura metálica, recipientes a presión, tanques)	Visual Documental Instrumental	Procedimiento de inspección por tintas penetrantes visibles SINDES-PR-0403-001	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Sección V, Artículo 6 ASTM E-165 Standard Test Method for Liquid Penetrant Examination, ASME B31.3. Piping Code; ASME VIII. Boiler & Pressure Vessel Code; AWS D1 .1. Structural Welding Code - Steel; AWS D1 4. Structural Welding Code - Reinforcing Steel

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE ([www.acreditacion.gob.ec](http://www.acreditacion.gob.ec))

2	<b>Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas</b> (estructura metálica, tanques y puentes)	Visual Documental Instrumental	Procedimient de inspección por partículas magnéticas método húmedo fluoresente SINDES-PR-0401-001 Procedimiento d einspection por partícula smagnéticas método seco SINDES-PR-0401-002	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Sección V, Artículo 7 ASTM E-709. Norma Guía para Examinación por Partículas Magnéticas; ASTM E 1444. Práctica estándar para examinación con partículas magnéticas
---	--	--------------------------------------	---	--

#### Control de Cambios en Alcance

Fecha	Modificaciones
2016-06-06	Acreditación Inicial