

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

ORGANISMO DE INSPECCIÓN

INSPECCIONES NO DESTRUCTIVAS INNODES CIA. LTDA.

Nazaret Oe2-190 y Real Audiencia • Telf.: (593) 3 465150
Quito - Ecuador

Certificado de Acreditación N°: SAE-INS-16-006

Actualización N°: 02

Acreditación Inicial: 2016-04-04

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma **NTE INEN ISO/IEC 17020:2013**, los Criterios Generales de Acreditación para Organismos que Realizan Inspección (CR GA08), y los documentos del SAE relacionados con el proceso de evaluación y acreditación, como **Organismo de Inspección** de:

Sector:	<u>Hidrocarburífero</u>		Tipo de organismos de inspección:		A
Resolución N°:	SAE DE 16-209	Vigencia a partir de:	2016-04-04	Director Técnico:	Ing. Lebis Recalde
Localizaciones:	Quito, Ecuador				

N°	Campo de inspección / elemento a inspeccionar	Metodología	Procedimientos de Inspección	Código de Norma / Descripción de la Norma
1	Inspección Visual (Tubería de oleoducto, recipientes a presión, tubería de proceso, estructura metálica)	Visual Documental Instrumental	INNODES-PO-EV-002021	ASME B31.3 PROCESS PIPING 2014, ASME SECC V 2015, AWS D1.1 Steel Structural Welding Code 2015, ASME SECC VIII DIV. 1 Boiler and Pressure Vessel Code 2015, API 1104 Welding of Pipelines and Related Facilities 2014
2	Inspección de ensayos no destructivos por radiografía industrial (puentes, estructuras metálicas, recipientes a presión, tubería de oleoducto)	Visual Documental Instrumental	INNODES-PO-RT-0160214, INNODES-PO-RT-0040214, INNODES-PO-RT-0010214, INNODES-PO-RT-0020214, INNODES-PO-RT-0050214, INNODES-PO-RT-0030214	AWS D1.5 bridge welding code 2015, AWS D1.1 Steel Structural Welding Code 2015, ASME SECC VIII Div. 1 2015, API 1104 Welding of Pipelines and Related Facilities 2014, API 650 WELDED STEEL TANKS FOR OIL STORAGE 2014, ANSI ASME B31.3 PROCESS PIPING 2014

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)

3	Inspección de ensayos no destructivos por medición de espesores (Tanques, tubería de procesos, recipientes a presión)	Visual Documental Instrumental	INNODES-PO-UT-0180224, INNODES-PO-UTTC-0150214, INNODES-PO-UT-0110214, INNODES-PO-UT-0150214, INNODES-PO-UT-0090214, PO-UT-0120113- API 1104, 3 INNODES-PO-UT-0100214	AWS D1.5 bridge welding code 2015, AWS D1.1 Steel Structural Welding Code 2015, ASME SECC VIII Div. 1 2015, API 1104 Welding of Pipelines and Related Facilities 2014, API 650 WELDED STEEL TANKS FOR OIL STORAGE 2014, ANSI ASME B31.3 PROCESS PIPING 2014
4	Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes (tubería de oleoducto, recipientes a presión, tubería de proceso, estructura metálica)	Visual Documental Instrumental	INNODES-PO-PT-0070214	ASME B31.3 PROCESS PIPING 2014, ASME SECC V 2015, AWS D1.1 Steel Structural Welding Code 2015, ASME SECC VIII DIV. 1 2015, API 1104 Welding of Pipelines and Related Facilities 2014
5	Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas (estructura metálica, tubería de oleoducto)	Visual Documental Instrumental	INNODES-PO-RT-MT-0080214	ASME B31.3 PROCESS PIPING 2014, ASME SECC V 2015, AWS D1.1 Steel Structural Welding Code 2015, ASME SECC VIII DIV. 1 2015, API 1104 Welding of Pipelines and Related Facilities 2014

Sector:	<u>Hidrocarburífero</u>		Tipo de organismos de inspección:		A
Resolución N°:	SAE DE 16-284	Vigencia a partir de:	2016-06-06	Director Técnico:	Ing. Lebis Recalde
Localizaciones:	Quito, Ecuador				

N°	Campo de inspección / elemento a inspeccionar	Metodología	Procedimientos de Inspección	Código de Norma / Descripción de la Norma
6	Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido convencional (puentes, estructuras metálicas, recipientes a presión, tubería de procesos, tubería de transporte)	Visual Instrumental Documental	INNODES-PO-UT-0180224, INNODES-PO-UTTC-0150214, INNODES-PO-UT-0110214, INNODES-PO-UT-0150214, INNODES-PO-UT-0090214, PO-UT-0120113- API 1104, 3 INNODES-PO-UT-0100214	AWS D1.5 bridge welding code 2015, AWS D1.1 Steel Structural Welding Code 2015, ASME SECC VIII Div. 1 2015, API 1104 Welding of Pipelines and Related Facilities 2014, ANSI ASME B31.3 PROCESS PIPING 2014

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)

Control de Cambios en Alcance

Fecha	Modificaciones
2016-04-04	Acreditación Inicial
2016-06-06	Actualización de la acreditación