



SERVICIO DE ACREDITACIÓN ECUATORIANO - SAE

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

Laboratorio MINGA S.A.

República del Salvador N34 -399 e Irlanda

• Teléfono: 02 2459636 • E-mail: : minga1@minga.com.ec
Quito - Ecuador

Sector
Calibración

Certificado de Acreditación N°: SAE-LCA-16-002
Actualización N°: 01
Resolución N°: SAE-ACR-0003-2016
Vigencia a partir de: 2016-08-24
Acreditación Inicial: 2016-08-24
Responsable(s) Técnico(s): Ing. Vanessa Utreras

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) de acuerdo con los requerimientos establecidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17025:2006 "Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y de calibración", los Criterios Generales de Acreditación para laboratorios de ensayo y calibración (CR GA01), Guías y Políticas del SAE en su edición vigente, para las siguientes actividades:

CATEGORÍA 0: Calibraciones realizadas en el laboratorio permanente

ÁREA DE CALIBRACIÓN: FLUIDOS: Presión Hidráulica

MAGNITUD Y SUBMAGNITUD	CAMPO DE MEDIDA	INCERTIDUMBRE (*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Y PROCEDIMIENTOS
PRESIÓN HIDRÁULICA	(0 a 0,69) MPa	0,76 kPa	Manómetros analógicos y digitales PLC-DI-17 Procedimiento para calibración de instrumentos de presión
	(0,69 a 3,4) MPa	1,3 kPa	
	(3,4 a 6,9) MPa	2,7 kPa	
	(6,9 a 20,7) MPa	7,0 kPa	
	(20,7 a 34) MPa	9,5 kPa	
	(34 a 69) MPa	9,5 kPa	

(*) La incertidumbre expresada ha sido estimada con un factor de cobertura $k=2$, que corresponde aproximadamente al 95% de nivel de confianza, asumiendo una distribución normal, según establece la GUM. Esta incertidumbre corresponde a la "Capacidad de Medición y Calibración – CMC" del laboratorio.

ÁREA DE CALIBRACIÓN: TEMPERATURA Y HUMEDAD: Temperatura

MAGNITUD Y SUBMAGNITUD	CAMPO DE MEDIDA	INCERTIDUMBRE (*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Y PROCEDIMIENTOS
TEMPERATURA	(-20 a 0) °C	0,30 °C	Termómetros digitales y bimetálicos PLC-DI-18 Procedimiento para calibración de instrumentos de temperatura
	(0 a 100) °C	0,81 °C	
	(100 a 200) °C	0,82 °C	
	(200 a 400) °C	0,73 °C	

(*) La incertidumbre expresada ha sido estimada con un factor de cobertura $k=2$, que corresponde aproximadamente al 95% de nivel de confianza, asumiendo una distribución normal, según establece la GUM. Esta incertidumbre corresponde a la "Capacidad de Medición y Calibración – CMC" del laboratorio.

CATEGORÍA 1: Calibraciones in situ fuera de las instalaciones

ÁREA DE CALIBRACIÓN: FLUIDOS: Presión Hidráulica

MAGNITUD Y SUBMAGNITUD	CAMPO DE MEDIDA	INCERTIDUMBRE (*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Y PROCEDIMIENTOS
PRESIÓN HIDRÁULICA	(0 a 0,69) MPa	0,76 kPa	Manómetros analógicos y digitales PLC-DI-17 Procedimiento para calibración de instrumentos de presión
	(0,69 a 3,4) MPa	1,3 kPa	
	(3,4 a 6,9) MPa	2,7 kPa	
	(6,9 a 20,7) MPa	7,0 kPa	
	(20,7 a 34) MPa	9,5 kPa	
	(34 a 69) MPa	9,5 kPa	

(*) La incertidumbre expresada ha sido estimada con un factor de cobertura $k=2$, que corresponde aproximadamente al 95% de nivel de confianza, asumiendo una distribución normal, según establece la GUM. Esta incertidumbre corresponde a la "Capacidad de Medición y Calibración – CMC" del laboratorio.

ÁREA DE CALIBRACIÓN: TEMPERATURA Y HUMEDAD: Temperatura

MAGNITUD Y SUBMAGNITUD	CAMPO DE MEDIDA	INCERTIDUMBRE (*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Y PROCEDIMIENTOS
TEMPERATURA	(-20 a 0) °C	0,30 °C	Termómetros digitales y bimetálicos PLC-DI-18 Procedimiento para calibración de instrumentos de temperatura
	(0 a 100) °C	0,81 °C	
	(100 a 200) °C	0,82 °C	
	(200 a 400) °C	0,73 °C	

(*) La incertidumbre expresada ha sido estimada con un factor de cobertura $k=2$, que corresponde aproximadamente al 95% de nivel de confianza, asumiendo una distribución normal, según establece la GUM. Esta incertidumbre corresponde a la "Capacidad de Medición y Calibración – CMC" del laboratorio.

Control de Cambios en Alcance

Fecha	Modificaciones
2016-08-24	Acreditación Inicial, Otorgar la Acreditación.