

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

ORGANISMO DE INSPECCIÓN

RADINCEVALL CIA. LTDA.

RADINCEVALL CIA. LTDA.

Av. Lola Quintana N8-136 y Autopista General Rumiñahui (Sector Puente 8) • Telf.: (593) 2 2345969
Quito - Ecuador

Certificado de Acreditación Nº: SAE-INS-16-005

Actualización Nº: 01

Acreditación Inicial: 2016-03-24

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma **NTE INEN ISO/IEC 17020:2013**, y los documentos del SAE relacionados con el proceso de evaluación y acreditación, como **Organismo de Inspección** de:

Sector:	<u>Hidrocarburos</u>		Tipo de organismos de inspección:		A
Resolución Nº:	SAE DE 16-186	Vigencia a partir de:	2016-03-24	Director Técnico:	Ing. Oscar Cevallos
Localizaciones:	Quito - Ecuador				

Nº	Campo de inspección / elemento a inspeccionar	Metodología	Procedimientos de Inspección	Código de Norma / Descripción de la Norma
1	Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido por arreglo de fases (tubería de oleoducto, tubería de procesos)	Visual Instrumental Documental	Procedimiento de inspección de soldadura mediante ultrasonido con arreglo de fase; RAD-PRO-13	API1104: Welding pipelines and related facilities, ASME B31.3: Process Piping, ASME V: Nondestructive Examination, ASNT: Recommended Practice SNT-TC-1A, ASTM E2700: Standard practice for contact ultrasonic test, edición vigente
2	Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes Método II Tipo C (tubería de oleoducto, tubería de procesos)	Visual Instrumental Documental	Procedimiento de inspección de soldadura mediante tintas penetrantes; RAD-PRO-15	API1104: Welding pipelines and related facilities, ASME B31.3: Process Piping, ASME V: Nondestructive Examination, ASNT: Recommended Practice SNT-TC-1A, ASTM E165: Estandard practice for liquid penetrant examina, edición vigente
3	Inspección de ensayos no destructivos por medición de espesores (tubería de oleoducto, tubería de procesos)	Visual Instrumental Documental	Procedimiento para medición de espesores mediante ultrasonidos RAD-PRO-17	API1104: Welding pipelines, ASME B31G: Manual for determining the remaining Strength of Corroded Pipelines, ASME V: Nondestructive Examination, ASNT: Recommended Practice SNT-TC-1A, ASTM E797: Standard practice for measuring thickness by, Edición vigente

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)

Control de Cambios en Alcance

Fecha	Modificaciones
2016-03-24	Acreditación Inicial