



ALCANCE DE ACREDITACIÓN

Laboratorio de Control de Calidad El
Beaterio – EP PETROECUADOR

Av. El Beaterio S/N y Pedro Vicente Maldonado
• Teléfono: 3940300 ext. 20730 / 20731 • E-mail:
edgar.padilla@epetroecuador.ec
Quito - Ecuador

Sector
Ensayos

Certificado de Acreditación N°: **OAE LE C 14-012**
Actualización N°: **03**
Resolución N°: **SAE-ACR-0082-2016**
Vigencia a partir de: **2016-12-21**
Acreditación Inicial: **2014-11-28**
Responsable(s) Técnico(s): **Ing. Blas Salomón Palacios Encalada**

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) de acuerdo con los requerimientos establecidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17025:2006 "Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y de calibración", los Criterios Generales de Acreditación para laboratorios de ensayo y calibración (CR GA01), Guías y Políticas del SAE en su edición vigente, para las siguientes actividades:

CATEGORIA: 0 Ensayos en el laboratorio permanente.

CAMPO DE ENSAYO: Análisis Físico - químicos en derivados de petróleo.

PRODUCTO O MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO, TÉCNICA Y RANGOS	MÉTODO DE ENSAYO
Diesel	Viscosidad cinemática a 40°C, Capilar de vidrio, (1,892 a 5,822) mm ² /s	V05.02.04.PE.03 Método de referencia ASTM D-445. 2015a
	Gravedad API, Termohidrómetro, (30,7 a 41) ° API	V05.02.04.PE.04 Método de referencia ASTM D-6822. 2012b
	Punto de inflamación, copa cerrada Pensky Martens, (48 a 95) °C	V05.02.04.PE.01 Método de referencia ASTM D-93. 2015
Gasolina	Gravedad API, Termohidrómetro, (49 a 69,6) ° API	V05.02.04.PE.04 Método de referencia ASTM D-6822. 2012b
Jet A1 Diesel	Gravedad API, Termohidrómetro, (36 a 51) ° API	V05.02.04.PE.04 Método de referencia ASTM D-6822. 2012b

PRODUCTO O MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO, TÉCNICA Y RANGOS	MÉTODO DE ENSAYO
JET A-1	Punto de congelación, Láser automático, (- 81,3 a - 42,3) °C	V05.02.04.PE.07 Método de Referencia ASTM D7153-2015e1
	Punto de inflamación, Copa cerrada TAG, (36,6 a 59,3) °C	V05.02.04.PE.02. Método de Referencia ASTM D56-2010
	Determinación de las Características de separación de agua, Separómetro Portátil MSEP (81 a 100)	V05.02.04.PE.06. Método de Referencia ASTM D3948-2014

Control de Cambios en Alcance

Fecha	Modificaciones
2015-09-15	Vigilancia 1, Mantener la acreditación
2016-11-23	Vigilancia 2, Mantener la acreditación
2016-12-21	Ampliación de Alcance, Otorgar la acreditación