

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

ORGANISMO DE INSPECCIÓN

ILPMENGINEERING CIA. LTDA.

Emilio Estrada N 54-139 y Oruña • Telf.: (593) 2 2812094

Quito - Ecuador

Certificado de Acreditación Nº: SAE-INS-16-011

Actualización Nº: 01

Acreditación Inicial: 2016-11-22

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma **NTE INEN ISO/IEC 17020:2013**, los Criterios Generales de Acreditación para Organismos que Realizan Inspección (CR GA08), y los documentos del SAE relacionados con el proceso de evaluación y acreditación, como **Organismo de Inspección** de:

Sector:	<u>Hidrocarburos</u>		Tipo de organismos de inspección:		A
Resolución Nº:	SAE ACR-0057-2016	Vigencia a partir de:	2016-11-22	Director Técnico:	Patricio Estupiñan
Localizaciones:	Quito – Ecuador.				

Nº	Campo de inspección / elemento a inspeccionar	Metodología	Procedimientos de Inspección	Código de Norma / Descripción de la Norma
1	Inspección de ensayo no destructivo por tintas penetrantes (Estructura Metálica y Tubería de Transporte)	Visual Documental Con instrumentación	Procedimiento Técnico ILPM PT 16 Inspección de soldaduras por tintas penetrantes	ASTM E165 Standard Test Method for liquid Penetrant Examination ASME Section V ASME Boiler and Pressure Vessel Code AWS D1.1 / D1.1M Código de Soldadura Estructural acero API Standard 1104 Welding of pipelines and Related Facilities

Nº	Campo de inspección / elemento a inspeccionar	Metodología	Procedimientos de Inspección	Código de Norma / Descripción de la Norma
2	Inspección por ultrasonido por arreglo de fases (Estructura Metálica y Tubería de Transporte)	Visual Documental Con instrumentación	Procedimiento Técnico ILPM PT 14 Evaluación de soldadura mediante arreglo de fases por método de contacto	ASTM E 2700 Standard practice for contact Ultrasonic Testing of welds Using Phased Arrays AST E164 Standard Practice for Ultrasonic Contact Examination of weldments ASME Section V ASME Boiler and Pressure Vessel Code AWS D1.1 / D1.1M Código de Soldadura Estructural acero API Standard 1104 Welding of pipelines and Related Facilities
3	Inspección Visual (Estructura Metálica y Tubería de Transporte)	Visual Documental Con instrumentación	Procedimiento Técnico ILPM PT 10 Inspección visual de soldadura	ASME Section V ASME Boiler and Pressure Vessel Code AWS D1.1 / D1.1M Código de Soldadura Estructural acero API Standard 1104 Welding of pipelines and Related Facilities
4	Inspección de END por medición de espesores (Estructura Metálica y Tubería de Transporte)	Visual Documental Con instrumentación	Procedimiento Técnico ILPM-PT-11 Medición de espesores mediante método de contacto Pulso Eco	B 31 G Fitness for service ASTM E797 / E797M Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse Echo Contact Method ASTM E 494 Measuring Ultrasonic Velocity in Materials ASME Section V ASME Boiler and Pressure Vessel Code AWS D1.1 / D1.1M Código de Soldadura Estructural acero API Standard 1104 Welding of pipelines and Related Facilities

Control de Cambios en Alcance

Fecha	Modificaciones
2016-11-22	Acreditación INICIAL

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)