

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

ORGANISMO DE INSPECCIÓN

**COMPAÑÍA DE SERVICIOS DE INSPECCIÓN Y GESTIÓN DE CALIDAD RPMJ
ASOCIADOS ITQM S.A.**

SAN ISIDRO AV. MARIANA DE JESUS S/N Y AV. EL INCA CONJUNTO OASIS DE LA HACIENDA LOCAL 45•
Tel: (+593) 0994064433
Quito - Ecuador

Certificado de Acreditación Nº: **SAE-INS-17-003**

Actualización Nº: **01**

Acreditación Inicial: **2017-02-16**

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma **NTE INEN ISO/IEC 17020:2013**, los Criterios Generales de Acreditación para Organismos que Realizan Inspección (CR GA08), y los documentos del SAE relacionados con el proceso de evaluación y acreditación, como **Organismo de Inspección** de:

Sector:	<u>Industrial</u>		Tipo de organismos de inspección:		A
Resolución Nº:	SAE-ACR-0028-2017	Vigencia a partir de:	2017-02-16	Director Técnico:	Helmer Simbaña
Localizaciones:	Quito, Ecuador				

Nº	Campo de inspección / elemento a inspeccionar	Metodología	Procedimientos de Inspección	Código de Norma / Descripción de la Norma
1	Inspección por ensayos no destructivos por Partículas Magnéticas (Tanques atmosféricos; Tuberías de proceso; Estructuras metálicas)	Visual Documental Instrumental	ITQM-DO-02-01 Procedimiento para Inspección con Partículas Magnéticas	ASTM E-709: Standard Guide for Magnetic Particle Testing ASTM E-1444: Standard Practice for Magnetic Particle Examination ASME sección V: Nondestructive Testing- Artículo API 650: Welded Steel Tanks for Oil Storage, API 653 Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction ASME B31.3: Process Piping AWS D1.1: Structural Welding Code-Stell, Sección 6 Inspección Tabla 6.1

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)

2	Inspección por ensayos no destructivos por Tintas penetrantes (Estructuras metálicas; Tuberías de proceso; Tanques atmosféricos)	Visual Documental Instrumental	ITQM-DO-02-03-01 Procedimiento de Inspección por Tintas Penetrantes	ASTM E 165: Standard Test Method for Liquid Penetrant Examination ASME sección V: Nondestructive Testing Artículo AWS D1.1: Structural Welding Code-Stell, Sección 6 Inspección Tabla 6.1 ASME B31.3: Process Piping API 650: Welded Steel Tanks for Oil Storage, API 653 Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction
3	Inspección de Accesorios de Izaje (Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas) Bloque de corona (Crown Block), Bloque viajero (Traveling Block), Elevadores de varillas (Sucker Rod Elevator)	Visual Documental Instrumental	ITQM-DO-02-08-01 Procedimiento de Inspección de Herramientas de Izaje (Hoisting Tools)	API 8B: Práctica recomendada para procedimientos de inspección, mantenimiento, reparación y re-manufacturado de equipamiento de izaje. ASTM-E-709: Especificación guía para examinación por Partículas Magnetizables ASTM E 1414: Práctica estándar para examinación con partículas magnetizables. ASNT Práctica Recomendada SNT-TC-1A. Práctica recomendada para calificación y certificación de personal de Ensayos No Destructivos.

Control de Cambios en Alcance

Fecha	Modificaciones
2017-02-16	Acreditación Inicial