

## SERVICIO DE ACREDITACIÓN ECUATORIANO - SAE

### ALCANCE DE ACREDITACIÓN

#### ORGANISMO DE INSPECCIÓN

#### SERVICIOS TÉCNICOS ESPECIALIZADOS CORREA MIÑO CÍA LTDA.

Av. Naciones Unidas entre Iñaquito y Núñez de Vela Ed. Metropolitan, Piso 8, Oficina 813  
Telf.: (593 2) 3822550  
Quito - Ecuador

Certificado de Acreditación N°: OAE OI C14-003

Actualización N°: 04

Acreditación Inicial: 2014-10-01

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma **NTE INEN ISO/IEC 17020:2013**, y los documentos del SAE relacionados con el proceso de evaluación y acreditación, como **Organismo de Inspección** de:

<b>Sector:</b>	<b>Hidrocarburos</b>	<b>Tipo de organismos de inspección:</b>			<b>A</b>
<b>Resolución N°:</b>	SAE DE 14-305	<b>Vigencia a partir de:</b>	2014-10-1	<b>Director Técnico:</b>	Ing. Fredi Miño Salazar
<b>Localizaciones:</b>	Quito/El Coca - Ecuador				

N°	Campo de inspección / elemento a inspeccionar	Metodología	Procedimientos de Inspección	Código de Norma / Descripción de la Norma
1	Inspección Visual Dimensional (Drill pipe (Tubería de Perforación), substitutos (Cross Over))	Visual Documental	Procedimiento de inspección visual de roscas y sellos (SETE-PROC-IND-VT-001) Procedimiento de inspección visual de tuberías y equipos Estacionarios (SETE-PROC-IND-VT-002)	American Petroleum Institute (API) – Manual de Estándares de Medición de Petróleo (MPMS) API Especificación 7-1 Specification for rotary drill Stem Elements.DS-1- volumen 3 y cuarta edición. ASME sección V, artículo 9  (Versiones vigentes)
2	Inspección de ensayos no destructivos por tintas penetrantes (Substitutos (Cross Over))	Visual Instrumental	Procedimiento de inspección por el método de líquidos penetrantes fluorescentes (SETE-PROC-IND-PT-01) Procedimiento de inspección por el método de líquidos penetrantes tipo II, removible con solvente para la inspección de cordones de soldadura.(SETE-PROC-INDPT-02) Procedimiento general de inspección por el método de líquidos penetrantes tipo II, método A o C (SETE-PROCIND-PT-03)	American Petroleum Institute (API) – Manual de Estándares de Medición de Petróleo (MPMS) API 5A5 Field Inspection a new casing tubingand plain –end drill pipe. ASTM E-165 Standard Test Method for Liquid Penetrant Examination ASME sección V, artículo 6  (Versiones vigentes)

3	<p>Inspección de ensayos no destructivos por Partículas magnéticas (Tubería de perforación (Drill Pipe), Substitutos(Cross Over))</p>	<p>Visual Instrumental Documental</p>	<p>Procedimiento de inspección con el método de partículas magnéticas húmedas fluorescentes (SETE-PROCIND-MT-002)                  Procedimiento de inspección con el método de partículas magnéticas visibles secas (SETE-PROC-IND-MT-003)                  Procedimiento de inspección con el método de partículas magnéticas para la inspección de cordones de soldadura de acuerdo al código ASME sección 5 (SETE-PROC-INDMT-004)</p>	<p>American Petroleum Institute (API) – Manual de Estándares de Medición de Petróleo (MPMS)                  API Especificación 7-1: Specification for Rotary Drill Stem. Elements                  ASTM E-709 Standard Guide</p> <p>(Versiones vigentes)</p>
4	<p>Inspección de ensayo no destructivo por ultrasonido medición de espesores (Tubería de Transporte, Tubería de Producción)</p>	<p>Visual Instrumental Documental</p>	<p>Procedimiento de inspección de medición de espesores con ultrasonido técnica pulso-eco, en tanques de almacenamiento, líneas, herramientas, equipos y accesorios(SETE-PROC-INDUT-001)                  Procedimiento de inspección de medición de espesores con ultrasonido técnica pulso-eco, para sistemas de transportación de fluidos en líneas de tubería (SETEPROC-IND-UT-005)                  Procedimiento de inspección de medición de espesores con ultrasonido técnica pulso-eco, para líneas de proceso (SETEPROC-IND-UT-006)</p>	<p><b>ASTM E 797-</b> Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method  <b>ASME B31.4</b> Pipeline Transportation Systems for Liquid Hydrocarbons and Other Liquids  <b>API 570.</b> Piping Inspector Program  <b>ASME B31.3</b> Process Piping</p> <p>(Versiones vigentes)</p>
5	<p>Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido convencional (Ejes de acero)</p>	<p>Visual Instrumental Documental</p>	<p>Procedimiento específico de inspección por ultrasonido para ejes de acero (SETEPROC-IND-UT-003)</p>	<p>ASTM E 587 Standard practice for ultrasonic Angle-Beam Examination by the contact method</p> <p>(Versiones vigentes)</p>
6	<p>Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido arreglo de fases (Tuberías de Transporte)</p>	<p>Visual Instrumental Documental</p>	<p>Procedimiento general de inspección ultrasónica haz angular para técnica fase array de uniones soldadas de acuerdo al código ASME sección V y ASME B31.3 (SETE-PROC-IND-UT-007)                  Procedimiento de inspección con ultrasonido técnica arreglo de fases según API 1104. Edición 2010 (SETE-PROCIND-UT-011)</p>	<p>API 1104 Soldeo de tuberías e Instalaciones relacionadas                  ASTM E 2700 Standard Practice for Contact Ultrasonic Testing of Welds Using Phased Arrays</p> <p>(Versiones vigentes)</p>

<b>Sector:</b>	<b>Industrial</b>		<b>Tipo de organismos de inspección:</b>			<b>A</b>
<b>Resolución N°:</b>	SAE DE 14-305	<b>Vigencia a partir de:</b>	2014-10-1	<b>Director Técnico:</b>	Ing. Fredi Miño Salazar	
<b>Localizaciones:</b>	Quito/El Coca - Ecuador					

1	Inspección de puentes grúa	Visual Instrumental Documental	Procedimiento de inspección para puentes grúa (SETEPROC-IND-IZ-002)	<p><b>ASME B 30-2</b> Overhead and gantry cranes (Top running Bridge, single or multiple girders, top running trolley Hoist) Puentes Grúa.</p> <p><b>ASME B 30-9</b> Slings,  <b>ASME B30-10</b> Hooks.  <b>ASME B30-16</b> Overhead hoist.  <b>ASME B 30-17</b> Overhead and gantry cranes.                      Top running Bridge, single girder, underhung Hoist.                      (Versiones vigentes)</p>
2	Inspección de montacargas y cargadoras frontales	Visual Instrumental Documental	Procedimiento de inspección para montacargas (SETEPROC-IND-IZ-003)	<p><b>ANSI-ITSDF 56.1</b> Safety Standard for Low Lift and HighLift Trucks  <b>ANSI-ITSDF 56.6</b> Safety Standard for Rough Terrain Forklift Trucks  <b>OSHA 1910.178</b> Materials Handling and Storage                      (Versiones vigentes)</p>
3	Inspección de grúas de boom articulado	Visual Instrumental Documental	Procedimiento de inspección para grúas de boom articulado (SETE-PROC-IND-IZ-005)	<p><b>ASME B30.22</b> Articulating Boom Cranes  <b>ASME B 30.9</b> Slings.  <b>ASME B 30.10</b> Hooks                      (Versiones vigentes)</p>
4	Inspección de grúas Móviles	Visual Instrumental Documental	Procedimiento de inspección de grúas móviles (SETE PROC- IND-IZ-004)	<p>ASME B 30-5 Mobile and Locomotive Cranes                      ASME B 30-9 Slings                      ASME B30-10 Hooks                      (Versiones vigentes)</p>
5	Inspección de accesorios de izaje Eslingas(Slings) y ganchos (Hooks)	Visual Instrumental Documental	Procedimiento de inspección de accesorios de izaje (SETE PROC- IND-IZ-001)	<p><b>ASME B 30.9</b> Slings  <b>ASME B 30.10</b> Hooks                      (Versiones vigentes)</p>

#### Control de Cambios en Alcance

Fecha	Modificaciones
2014-10-01	Acreditación Inicial
2016-03-28	Inclusión de Localización Crítica El Coca
2017-04-03	Suspensión en los alcances Inspección Visual, Inspección de Ensayos No Destructivos por Partículas Magnéticas, Inspección de ensayos no destructivos por tintas penetrantes, Inspección por Ultrasonido Convencional, Inspección por Ultrasonido por Arreglo de Fases.
2017-05-15	Levantamiento de suspensión en los alcances Inspección Visual, Inspección de Ensayos No Destructivos por Partículas Magnéticas, Inspección de ensayos no destructivos por tintas penetrantes, Inspección por Ultrasonido Convencional, Inspección por Ultrasonido por Arreglo de Fases.