

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

ORGANISMO DE INSPECCIÓN

ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS DEL ECUADOR ENDE CIA. LTDA.

Av. Amazonas N26-17 y Av. Orellana Of. 1101 PH • (593-2)2529-713 /2526229
Quito - Ecuador

Certificado de Acreditación N°: **SAE INS 17-001**

Actualización N°: **01**

Acreditación Inicial: **2017-03-14**

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma **NTE INEN ISO/IEC 17020:2013**, los Criterios Generales de Acreditación para Organismos que Realizan Inspección (CR GA08), y los documentos del SAE relacionados con el proceso de evaluación y acreditación, como **Organismo de Inspección** de:

Sector:	<u>Hidrocarburos</u>		Tipo de organismos de inspección:		A
Resolución N°:	SAE-ACR- 0061-2017 / SAE-ACR-0121-2017	Vigencia a partir de:	2017-03-14	Director Técnico:	Ing. César Iván Espinosa Carrillo
Localizaciones:	Quito, Ecuador				

N°	Campo de inspección / elemento a inspeccionar	Metodología	Procedimientos de Inspección	Código de Norma / Descripción de la Norma
1	Inspección de ensayo no destructivo por Radiografía Industrial (Estructura metálica, puentes, recipientes y tubería a presión, tubería de transporte, tubería de oleoducto y poliducto, tubería de procesos, tanques.)	Visual Instrumental Documental	PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN RADIOGRÁFICA P-OPE-01-RT	ASME V Art. 2, ASME VIII, ASME B31.3, ASME B31.4, API 1104, API 650, API 653, AWS D1.1, AWS D1.5.
2	Inspección de ensayo no destructivo mediante ultrasonido (medición de espesores) (Estructura metálica, puentes, recipientes y tubería a presión, tubería de transporte, tubería de oleoducto y poliducto, tubería de procesos, tanques.)	Visual Instrumental Documental	PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN MEDIANTE ULTRASONIDO P-OPE-01-UT	ASME V: Art.4 (Método de Examinación Ultrasonico para soldaduras); Art.5 (Método de examinación Ultrasonica de Materiales); Art. 23 (Normas Ultrasonicas) ASME VIII, ASME B31.3, ASME B31.4, API 1104, API 650, API 653, AWS D1.1, AWS D1.5.

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)

3	Inspección de ensayo no destructivo mediante ultrasonido (Sistema convencional) (Estructura metálica, puentes, recipientes y tubería a presión, tubería de transporte, tubería de oleoducto y poliducto, tubería de procesos, tanques.)	Visual Instrumental Documental	PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN MEDIANTE ULTRASONIDO P-OPE-01-UT	ASME V: Art.4 (Método de Examinación Ultrasónica para soldaduras); Art.5 (Método de examinación Ultrasónica de Materiales); Art. 23 (Normas Ultrasónicas) ASME VIII, ASME B31.3, ASME B31.4, API 1104, API 650, API 653, AWS D1.1, AWS D1.5.
4	Inspección de ensayos no destructivos mediante ultrasonido (Sistema arreglo de fases.) (Estructura metálica, puentes, recipientes y tubería a presión, tubería de transporte, tubería de oleoducto y poliducto, tubería de procesos, tanques.)	Visual Instrumental Documental	PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN MEDIANTE ULTRASONIDO P-OPE-01-UT	ASME V: Art.4 (Método de Examinación Ultrasónica para soldaduras); Art.5 (Método de examinación Ultrasónica de Materiales); Art. 23 (Normas Ultrasónicas) ASME VIII, ASME B31.3, ASME B31.4, API 1104, API 650, API 653, AWS D1.1, AWS D1.5.
5	Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes. (Estructura metálica, puentes, recipientes y tubería a presión, tubería de transporte, tubería de oleoducto y poliducto, tubería de procesos, tanques.)	Visual Instrumental Documental	PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN MEDIANTE LÍQUIDOS PENETRANTES P-OPE-01-PT	ASME V Art. 6, ASME VIII, ASME B31.3, ASME B31.4, API 1104, API 650, API 653, AWS D1.1, AWS D1.5.
6	Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas. (Estructura metálica, puentes, recipientes y tubería a presión, tubería de transporte, tubería de oleoducto y poliducto, tubería de procesos, tanques.)	Visual Instrumental Documental	PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN MEDIANTE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS P-OPE-01-MT	ASME V Art. 7, ASME VIII, ASME B31.3, ASME B31.4, API 1104, API 650, API 653, AWS D1.1, AWS D1.5.
7	Inspección visual (Estructura metálica, puentes, recipientes y tubería a presión, tubería de transporte, tubería de oleoducto y poliducto, tubería de procesos, tanques.)	Visual Instrumental Documental	PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN VISUAL P-OPE-01-VT	ASME V Art. 9, ASME VIII, ASME B31.3, ASME B31.4, API 1104, API 650, API 653, AWS D1.1, AWS D1.5.

Servicio de Acreditación Ecuatoriano
Alcance de Acreditación N° SAE –INS-17-0001
ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS DEL ECUADOR ENDE CIA. LTDA.

Control de Cambios en Alcance

Fecha	Modificaciones
2017-03-14	Acreditación Inicial
2017-06-06	Corrección de alcances.

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)