

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

ORGANISMO DE INSPECCIÓN

GLOBAL INSPECTION TECHNOLOGY S.A.

Avenida Alejandro Labaka Km. 7 1/2 Vía a Lago Agrio • Telf.: (593) 62378028
Fco. de Orellana - Ecuador

Certificado de Acreditación Nº: **SAE-INS-16-013**

Actualización Nº: **02**

Acreditación Inicial: **2016-11-21**

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma **NTE INEN ISO/IEC 17020:2013**, los Criterios Generales de Acreditación para Organismos que Realizan Inspección (CR GA08), y los documentos del SAE relacionados con el proceso de evaluación y acreditación, como **Organismo de Inspección** de:

Sector:	<u>Hydrocarbons</u>		Tipo de organismos de inspección:		A
Resolución Nº:	SAE-ACR-0053-2016	Vigencia a partir de:	2016-11-21	Director Técnico:	Ing. Leopoldo Paúl Minchala García
Localizaciones:	Fco. De Orellana; Ecuador				

Nº	Campo de inspección / elemento a inspeccionar	Metodología	Procedimientos de Inspección	Código de Norma / Descripción de la Norma
1	Inspección Visual Dimensional de: - Tubería de revestimiento (Casing) y Tubería de producción (Tubing). - Tubería de Perforación (Drill Pipe), Tubería de Perforación pesada (Heavy Weight Drill Pipe), Tubería de Perforación extra pesada (Drill Collar), Substitutos (Crossover) y Martillos (Jars). - Cuñas de tubería de revestimiento(Casing Slip) &Cuñas de Tubería de Perforación extra pesada (Drill Collar Slip), Cuñas rotarias (Rotary Slip), Llave lagarto (Manual Tong), Grapas de Seguridad (Safety Clamp), Elevadores (Elevator). - Estructuras	Visual Documental Con instrumentación	POP-006-INSPECCIÓN VISUAL POP-020-INSPECCIÓN DE CASING. POP-019-INSPECCIÓN DE TUBING POP-004-INSPECCIÓN DE DRILL PIPE. POP-011-INSPECCIÓN DE HEAVY WEIGHT DRILL PIPE. POP-012-INSPECCIÓN DE DRILL COLLAR. POP-013-INSPECCIÓN DE SUSTITUTOS. POP-016-INSPECCIÓN DE MARTILLOS. POP-010-INSPECCIÓN DE HOISTING TOOLS POI-015-INSPECCIÓN DE SOLDADURAS	API Spec 5CT Specification for Casing and Tubing. Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3 API RP 7G-2 Recommended Practice for Inspection and Classification of Used Drill Stem Elements Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 4 API RP 7L Procedures for Inspection, Maintenance, Repair, and Remanufacture of Drilling Equipment API RP 8B Inspections, Maintenance, Repair and Remanufacture of Hoisting Equipment ASTM E125 Standard Reference Photographs for Magnetic Particle Indications on Ferrous Castings AWS D1.1 Structural Welding Code Steel - Reference Manual: Code Clinic Reference Manual

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)

2	<p>Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnética de:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tubería de revestimiento (Casing) y Tubería de producción (Tubing). - Tubería de Perforación (Drill Pipe), Tubería de Perforación pesada (Heavy Weight Drill Pipe), Tubería de Perforación extra pesada (Drill Collar), Substitutos (Crossover) y Martillos (Jars). - Cuñas de tubería de revestimiento(Casing Slip) &Cuñas de Tubería de Perforación extra pesada (Drill Collar Slip), Cuñas rotarias (Rotary Slip), Llave lagarto (Manual Tong), Grapas de Seguridad (Safety Clamp), Elevadores (Elevator). - Estructuras. 	<p>Visual Documental Con instrumentación</p>	<p>POP-008 INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTIZABLES POP-020-INSPECCIÓN DE CASING. POP-019-INSPECCIÓN DE TUBING POP-004-INSPECCIÓN DE DRILL PIPE. POP-011-INSPECCIÓN DE HEAVY WEIGHT DRILL PIPE. POP-012-INSPECCIÓN DE DRILL COLLAR. POP-013-INSPECCIÓN DE SUSTITUTOS. POP-016-INSPECCIÓN DE MARTILLOS. POP-010-INSPECCIÓN DE HOISTING TOOLS POI-015-INSPECCIÓN DE SOLDADURAS</p>	<p>API Spec 5CT Specification for Casing and Tubing ASTM- E709 Standard Guide for Magnetic Particle Testing Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3 API RP 7G-2 Recommended Practice for Inspection and Classification of Used Drill Stem Elements Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 4 API RP 8B Inspections, Maintenance, Repair and Remanufacture of Hoisting Equipment API RP 7L Procedures for Inspection, Maintenance, Repair, and Remanufacture of Drilling Equipment ASTM E125 Standard Reference Photographs for Magnetic Particle Indications on Ferrous Castings AWS D1.1 Structural Welding Code Steel - Reference Manual: Code Clinic Reference Manual</p>
3	<p>Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Drill Collar No-Magnético. - Estructuras. 	<p>Visual Documental Con instrumentación</p>	<p>POP-007. INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES POI-015-INSPECCIÓN DE SOLDADURAS POP-012-INSPECCIÓN DE DRILL COLLAR.</p>	<p>AWS D1.1 Structural Welding Code Steel - Reference Manual: Code Clinic Reference Manual ASTM E 165 Standard Practice for Liquid Penetrant Examination for General Industry Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3</p>
4	<p>Inspección de ensayos no destructivos por medición de espesores:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tubería de revestimiento (Casing) y Tubería de producción (Tubing). - Tubería de Perforación (Drill Pipe). 	<p>Visual Documental Con instrumentación</p>	<p>POP-005. INSPECCIÓN CON ULTRASONIDO POP-020-INSPECCIÓN DE CASING. POP-019-INSPECCIÓN DE TUBING POP-004-INSPECCIÓN DE DRILL PIPE.</p>	<p>ASTM-E797 Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method API Spec 5CT Specification for Casing and Tubing. Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3</p>
5	<p>Inspección de ensayos no destructivos Ultrasonido Haz Angular:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tubería de revestimiento (Casing) y Tubería de producción (Tubing). - Tubería de Perforación (Drill Pipe). 	<p>Visual Documental Con instrumentación</p>	<p>POP-005. INSPECCIÓN CON ULTRASONIDO POP-020-INSPECCIÓN DE CASING. POP-019-INSPECCIÓN DE TUBING POP-004-INSPECCIÓN DE DRILL PIPE.</p>	<p>ASTM-E164 Standard Practice for Ultrasonic Contact Examination of Weldment API Spec 5CT Specification for Casing and Tubing. Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3</p>

6	Inspección de Accesorios de Izaje: - Ganchos (Hooks), Eslingas de acero y cadena (Wire Rope and Chain Slings), Grilletes (Shackles), Cáncamos (Eye bolts), Tensores (Turnbuckles), Argolla con Tuerca (Eye nuts), Anillos de Levantamiento Giratorio (Swivel Hoist Rings), Sujetador de Cable (Wire Rope Clips), Acuñador de Cable (Wedge Sockets), Anillos de Unión (Links & Rings), Uniones Giratorias (Swivels), Bloques de Aparejo (Rigging Blocks). (Inspección Visual Dimensional e Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas).	Visual Documental Con instrumentación	POP-006-INSPECCIÓN VISUAL POP-021-INSPECCIÓN DE ACCESORIOS DE IZAJE POI-013-INSPECCIÓN DE ESLINGAS POP-008 INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTIZABLES	ASME B30.9 Slings ASME B30.10 Hooks ASME B30.26 Rigging Hardware ASTM- E709 Standard Guide for Magnetic Particle Testing
----------	---	---	---	---

Control de Cambios en Alcance

Fecha	Modificaciones
2016-11-21	Acreditación Inicial
2017-02-08	Nombre completo del director técnico

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)