



ALCANCE DE ACREDITACIÓN

Laboratorio METROSENS CÍA. LTDA.

Félix Valerino E10-71 y Joaquín Sumaita

• Teléfono: 02 3520887 • E-mail: osanchez@metrosens.com.ec

Quito - Ecuador

**Sector
Calibración**

Certificado de Acreditación Nº: **SAE-LCA-17-002**
Actualización Nº: 01
Resolución Nº: SAE-ACR-0129-2017
Vigencia a partir de: 2017-06-16
Acreditación Inicial: 2017-06-16
Responsable(s) Técnico(s): **Xavier Omar Sánchez Pinto**

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) de acuerdo con los requerimientos establecidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17025:2006 "Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y de calibración", los Criterios Generales de Acreditación para laboratorios de ensayo y calibración (CR GA01), Guías y Políticas del SAE en su edición vigente, para las siguientes actividades:

CATEGORÍA 0: Calibraciones realizadas en las instalaciones permanentes del laboratorio

CAMPO DE CALIBRACIÓN: TEMPERATURA Y HUMEDAD: Temperatura

MAGNITUD Y SUBMAGNITUD	INTERVALO DE MEDIDA	INCERTIDUMBRE (*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Y PROCEDIMIENTOS
Temperatura	(-25 a 0) °C	± 0,16 °C	Termómetro digitales, sensores RTD, termistores, Termopares
	(0 a 50) °C	± 0,12 °C	
	(50 a 100) °C	± 0,17 °C	MET-PTC-01
	(100 a 150) °C	± 0,22 °C	
Temperatura	(0 a 100) °C	± 1,2 °C	Termómetros bimetálicos MET-PTC-02

(*) La incertidumbre expresada ha sido estimada con un factor de cobertura k=2, que corresponde aproximadamente al 95% de nivel de confianza, asumiendo una distribución normal, según establece la GUM. Esta incertidumbre corresponde a la "Capacidad de Medición y Calibración – CMC" del laboratorio.

CATEGORÍA 1: Calibraciones realizadas in situ

CAMPO DE CALIBRACIÓN: TEMPERATURA Y HUMEDAD: Temperatura

MAGNITUD Y SUBMAGNITUD	INTERVALO DE MEDIDA	INCERTIDUMBRE (*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Y PROCEDIMIENTOS
Temperatura	(-25 a 0) °C	± 0,16 °C	Termómetro digitales, sensores RTD, termistores, Termopares
	(0 a 50) °C	± 0,12 °C	
	(50 a 100) °C	± 0,17 °C	MET-PTC-01
	(100 a 150) °C	± 0,22 °C	

MAGNITUD Y SUBMAGNITUD	INTERVALO DE MEDIDA	INCERTIDUMBRE (*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Y PROCEDIMIENTOS
Temperatura	(0 a 100) °C	$\pm 1,2$ °C	Termómetros bimetálicos MET-PTC-02

(*) La incertidumbre expresada ha sido estimada con un factor de cobertura $k=2$, que corresponde aproximadamente al 95% de nivel de confianza, asumiendo una distribución normal, según establece la GUM. Esta incertidumbre corresponde a la "Capacidad de Medición y Calibración – CMC" del laboratorio.

Control de Cambios en Alcance

Fecha	Modificaciones
2017-06-16	Inicial, Otorgar la Acreditación.