

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

ORGANISMO DE INSPECCIÓN

ENGIPETROL S.A.

Av. de los Shyris N32-218 y Eloy Alfaro, Edificio Parque Central. • Tel.: + (593) 2 6018346
Quito - Ecuador

Certificado de Acreditación Nº: SAE INS 16-004

Actualización Nº: 03

Acreditación Inicial: 2016-03-29

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma **NTE INEN ISO/IEC 17020:2013**, los Criterios Generales de Acreditación para Organismos que Realizan Inspección (CR GA08), y los documentos del SAE relacionados con el proceso de evaluación y acreditación, como **Organismo de Inspección** de:

Sector:	<u>Hydrocarbons</u>		Tipo de organismos de inspección:		A
Resolución Nº:	SAE DE 16-193	Vigencia a partir de:	2016-03-29	Director Técnico:	Ing. Luis Alejandro Cabrera Polo
Localizaciones :	Quito, Ecuador La Joya de los Sachas, Ecuador				

Nº	Campo de inspección / elemento a inspeccionar	Metodología	Procedimientos de Inspección	Código de Norma / Descripción de la Norma
1	Inspección visual dimensional: -Tubería de revestimiento (Casing) y Tubería de producción (Tubing). - Tuberías de perforación (Drill pipe), Tubería de perforación pesada (Heavy Weight Drill pipe), Tubería de perforación extra pesada no magnética (Drill collar no magnetic), Substitutos (Crossover),	Visual, Documental, Instrumental	EP-OP-PRO-011 Procedimiento de Inspección Visual	API Spec 5CT Specification for Casing and Tubing. Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3 API RP 7G-2 Recommended Practice for Inspection and Classification of Used Drill Stem Elements
2	Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas: -Tuberías de perforación (Drill Pipe), Tubería de perforación pesada (Heavy Weight drill pipe), Tubería de perforación extra pesada no magnética (Drill collar no magnetic), Estabilizadores (Stabilizer), Substitutos (Crossover),	Visual, Documental, Instrumental	EP-OP-PRO-009 Procedimiento de Partículas Magnéticas	ASTM- E709 Standard Guide for Magnetic Particle Testing Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3 API RP 7G-2 Recommended Practice for Inspection and Classification of Used Drill Stem Elements

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)

N°	Campo de inspección / elemento a inspeccionar	Metodología	Procedimientos de Inspección	Código de Norma / Descripción de la Norma
3	Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes: Tubería de perforación extra pesada no magnética (Drill collar no magnetic), Substitutos (Crossover), Estabilizadores (Stabilizer)	Visual, Documental, Instrumental.	EP-OP-PRO-010 Procedimiento de Líquidos Penetrantes	ASTM E 165 Standard Practice for Liquid Penetrant Examination for General Industry Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3
4	Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido (Medición de espesores) - Tubería de perforación (Drill pipe)	Visual, Documental, Instrumental	EP-OP-PRO-007 Procedimiento de Ultrasonido- Técnica de Medición Digital de Espesores	ASTM-E797 Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3

Control de Cambios en Alcance

Fecha	Modificaciones
2016-03-21	Acreditación Inicial
2017-02-06	Actualización de localización crítica Nombre completo del Director Técnico
2017-08-22	Actualización de Alcances

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)