

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

ORGANISMO DE INSPECCIÓN

COMPañÍA TECNOLóGIA Y PETRóLEO TECNOLPET S.A.

MATRIZ: Km. 8 Vía a Lago Agrio
• **Tfno.:** (593) 062 378070 • **e-mail:** omacias@tecnolpet.com
Fco. de Orellana - Ecuador

Certificado de Acreditación N°: SAE OI 16-010
Expediente N°: SAE INS 15-016
Revisión N°: 06
Acreditación Inicial: 2016-09-30
Vigencia hasta: 2021-09-29

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma **NTE INEN ISO/IEC 17020:2013**, los Criterios Generales de Acreditación para Organismos que realizan Inspección (CR GA06), y los documentos del SAE relacionados con el proceso de evaluación y acreditación, como **Organismo de Inspección** de:

Localización (oficina crítica, detallar ciudad, país): Fco. de Orellana, Ecuador (El OI no tiene localización crítica)

Sector: Hidrocarburos

Responsable Técnico: Ing. Ruiz Guerrón Juan Carlos

Tipo de organismo de inspección: Tipo A

Nº	Campo de inspección	Alcance	Elemento a inspeccionar	Tipo de inspección o metodología (2)	*Tipo de Organismo en base a la independencia (A, B, C) (3)	Procedimientos de Inspección	Código y Título de la norma o especificación técnica
1	Hidrocarburos	Inspección Visual Dimensional de: Tubería de revestimiento (Casing) y Tubería de producción (Tubing). Tubería de Perforación (Drill Pipe), Tubería de Perforación pesada (Heavy Weight Drill Pipe), Substitutos (Crossover)	Tubería de revestimiento (Casing) y Tubería de producción (Tubing). Tubería de Perforación (Drill Pipe), Tubería de Perforación pesada (Heavy Weight Drill Pipe), Substitutos (Crossover)	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-001 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN VISUAL DIMENSIONAL TEC-MT-INS-014 INSTRUTIVO DE DRIL STEM	API Spec 5CT Specification for Casing and Tubing. Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3 API RP 7G-2 Recommended Practice for Inspection and Classification of Used Drill Stem Elements

2	Hidrocarburos	Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnética de: Tubería de revestimiento (Casing) y Tubería de producción (Tubing). Tubería de Perforación (Drill Pipe), Tubería de Perforación pesada (Heavy Weight Drill Pipe), Substitutos (Crossover). Cuñas de tubería de revestimiento (Casing Slip) & Cuñas de Tubería de Perforación extra pesada (Drill Collar Slip), Cuñas rotarias (Rotary Slip), Llave lagarto (Manual Tong), Grapas de Seguridad (Safety Clamp), Elevadores (Elevator), Bloque Viajero (Traveling Block), Brazos de elevación (Link), Llave hidráulica (Power Tong) y Rotador Motorizado (Power Swivel).	Tubería de revestimiento (Casing) y Tubería de producción (Tubing). Tubería de Perforación (Drill Pipe), Tubería de Perforación pesada (Heavy Weight Drill Pipe), Substitutos (Crossover). Cuñas de tubería de revestimiento (Casing Slip) & Cuñas de Tubería de Perforación extra pesada (Drill Collar Slip), Cuñas rotarias (Rotary Slip), Llave lagarto (Manual Tong), Grapas de Seguridad (Safety Clamp), Elevadores (Elevator), Bloque Viajero (Traveling Block), Brazos de elevación (Link), Llave hidráulica (Power Tong) y Rotador Motorizado (Power Swivel).	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-003 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS SECAS Y VÍA HUMEDAS FLUORESCENTES TEC-MT-INS-014 INSTRUCIVO DE DRIL STEM TEC-MT-INS-0145 INSPECCIÓN HOISTING TOOS & DRILLING EQUIPMENT	ASTM-E 709 Standard Guide for Magnetic Particle Testing API Spec 5CT Specification for Casing and Tubing. Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3 API RP 7G-2 Recommended Practice for Inspection and Classification of Used Drill Stem Elements API RP 8B Inspections, Maintenance, Repair and Remanufacture of Hoisting Equipment API RP 9B - Application, Care, and Use of Wire Rope for Oil Field Service API RP 7L Procedures for Inspection, Maintenance, Repair, and Remanufacture of Drilling Equipment
3	Hidrocarburos	Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes: Tubería de Perforación extra pesada no magnética (Drill Collar No Magnetic), Substitutos (Crossover).	Tubería de Perforación extra pesada no magnética (Drill Collar No Magnetic), Substitutos (Crossover).	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-004 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES TIPO I Y II METODOS A Y C TEC-MT-INS-014 INSTRUCIVO DE DRIL STEM	ASTM-E-1417 E-165- Standard Test Method for Liquid Penetrant Examination Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3
4	Hidrocarburos	Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido medición de espesores: Tubería de revestimiento (Casing) y Tubería de producción (Tubing). Tubería de Perforación (Drill Pipe)	Tubería de revestimiento (Casing) y Tubería de producción (Tubing). Tubería de Perforación (Drill Pipe)	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-006 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN MEDIANTE ULTRASONIDO TÉCNICA DE MEDICIÓN DE ESPESORES. TEC-MT-INS-014 INSTRUCIVO DE DRIL STEM	ASTM-E797 Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method API Spec 5CT Specification for Casing and Tubing. Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3

NOTA: Las normas o especificaciones técnicas detalladas en este documento corresponden a sus versiones vigentes.

Nº	Campo de inspección	Alcance	Elemento a inspeccionar	Tipo de inspección o metodología (2)	*Tipo de Organismo en base a la independencia (A, B, C) (3)	Procedimientos de Inspección	Código y Título de la norma o especificación técnica
1	Hidrocarburos	Inspección de Tubería de Revestimiento y tubería de Producción (Casing and tubing)	Tubería de Revestimiento y tubería de Producción (Casing and tubing)	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-001 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN VISUAL DIMENSIONAL TEC-PRO-INS-003 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS SECAS Y VÍA HUMEDAS FLUORESCENTES TEC-PRO-INS-006 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN MEDIANTE ULTRASONIDO TÉCNICA DE MEDICIÓN DE ESPESORES.	API Spec 5CT Specification for Casing and Tubing. API RP 5A5 Field Inspection of New Casing, Tubing, and Plain-end Drill Pipe

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)

2	Hidrocarburos	Inspección de equipos del ensamble de perforación (Drill stem)	Equipos del ensamble de perforación (Drill stem)	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-001 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN VISUAL DIMENSIONAL TEC-PRO-INS-003 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS SECAS Y VÍA HUMEDAS FLUORESCENTES TEC-PRO-INS-004 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES TIPO I Y II METODOS A Y C TEC-PRO-INS-006 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN MEDIANTE ULTRASONIDO TÉCNICA DE MEDICIÓN DE ESPESORES.	Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3 API RP 7G-2 Recommended Practice for Inspection and Classification of Used Drill Stem Elements
3	Hidrocarburos	Inspección de herramientas especiales (Speciality tools)	Herramientas especiales (Speciality tools)	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-001 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN VISUAL DIMENSIONAL TEC-PRO-INS-003 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS SECAS Y VÍA HUMEDAS FLUORESCENTES TEC-PRO-INS-004 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES TIPO I Y II METODOS A Y C	Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 4 Standard DS1 Drill Stem Inspection Volume 3 API Spec 6A Specification for Wellhead and Christmas Tree Equipment DS1 Bit Inspection Technical Standard
4	Hidrocarburos	Inspección de equipos de izaje en perforación (Hoisting Tools & Drilling Equipment)	Equipos de izaje en perforación (Hoisting Tools & Drilling Equipment)	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-001 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN VISUAL DIMENSIONAL TEC-PRO-INS-003 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS SECAS Y VÍA HUMEDAS FLUORESCENTES	API RP 9B Application, Care and use of Wire Rope for Oil Field Services. API RP 8B Inspections, Maintenance, Repair and Remanufacture of Hoisting Equipment API RP 7L Procedures for Inspection, Maintenance, Repair, and Remanufacture of Drilling Equipment ASTM E125 Standard Reference Photographs for Magnetic Particle Indications on Ferrous Castings ASTM- E709 Standard Guide for Magnetic Particle Testing
5	Hidrocarburos	Inspección de Accesorios de Izaje: (Inspección Visual Dimensional, Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas e Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes)	Accesorios de Izaje	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-001 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN VISUAL DIMENSIONAL TEC-PRO-INS-003 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS SECAS Y VÍA HUMEDAS FLUORESCENTES TEC-PRO-INS-004 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES TIPO I Y II METODOS A Y C	ASME B30.9 Slings ASME B30.10 Hooks ASME B30.26 Rigging Hardware ASTM- E709 Standard Guide for Magnetic Particle Testing ASTM E 165 Standard Practice for Liquid Penetrant Examination for General Industry
6	Hidrocarburos	Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas	Ensayos no destructivos por partículas magnéticas	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-003 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS SECAS Y VÍA HUMEDAS FLUORESCENTES	ASTM- E709 Standard Guide for Magnetic Particle Testing

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)

7	Hidrocarburos	Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes	Ensayos no destructivos por líquidos penetrantes	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-004 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES TIPO I Y II METODOS A Y C	ASTM E 165 Standard Practice for Liquid Penetrant Examination for General Industry
8	Hidrocarburos	Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido medición de espesores	Ensayos no destructivos por ultrasonido medición de espesores	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-006 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN MEDIANTE ULTRASONIDO TÉCNICA DE MEDICIÓN DE ESPESORES.	ASTM-E797 Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method

NOTA: Las normas o especificaciones técnicas detalladas en este documento corresponden a sus versiones vigentes.

CONTROL DE CAMBIOS EN EL ALCANCE

FECHA	MODIFICACIONES O CAMBIOS	NUMERO DE RESOLUCIÓN
2016-09-30	Inicio de Acreditación	SAE-ACR-025-2016
2017-02-08	Nombre completo del director técnico	
2017-09-13	Suspensión del Alcance de Acreditación: Inspección Visual Dimensional	SAE-ACR-0170-2017
2017-11-17	Levantamiento de la suspensión del Alcance de Acreditación: Inspección Visual Dimensional	SAE-ACR-0223-2017
2018-07-30	Cambio de director técnico, Procedimientos de Inspección y Normativas. Cambio del alcance Inspección de ensayos no destructivos por medición de espesores por Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido medición de espesores	SAE-ACR-0166-2018
2018-10-16	Ampliación de Alcance de Acreditación.	SAE-ACR-0253-2018

La versión aprobada y más reciente de este documento puede ser revisada en la página Web del SAE (www.acreditacion.gob.ec)