

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

PARA LAS ÁREAS DE: LABORATORIO DE CALIBRACIÓN

CALPELAB CIA. LTDA.

MATRIZ: Dirección: Av. de los Conquistadores E14-197 Y General Alfonso Perrier
• Teléfono: 593-02- 450-3810 • calpelab@mcgages.com
Quito - Ecuador

Responsable Técnico: Edison Geovanny Columba Morocho
Certificado de Acreditación N°: SAE LC 20-003
Expediente N°: E-SAE LCA 19.00212
Revisión N°: 01
Acreditación Inicial/Renovación: 2020-07-15
Vigencia hasta: 2025-07-14

CONTROL DE CAMBIOS EN EL ALCANCE

FECHA	MODIFICACIONES O CAMBIOS	NUMERO DE RESOLUCIÓN
2020-07-15	Otorgar la acreditación	SAE-ACR-0206-2020

ANEXO I ALCANCE DE ACREDITACIÓN

PARA LAS ÁREAS DE: LABORATORIO DE CALIBRACIÓN

CALPELAB CIA. LTDA.

MATRIZ: Dirección: Av. de los Conquistadores E14-197 Y General Alfonso Perrier
• Teléfono: 593-02- 450-3810 • calpelab@mcgages.com
Quito - Ecuador

Para Calibración

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) de acuerdo con los requerimientos establecidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17025:2018 "Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y de calibración", Criterios Generales de Acreditación de laboratorios que realizan calibración (CRGA01), Guías y Políticas del SAE en su edición vigente, para las siguientes actividades:

Otorgar la acreditación

Sector: Calibración.

Categoría 0: Calibraciones realizadas en el laboratorio permanente.

Campo (Área de calibración): Dimensional - Longitud

MAGNITUD Y SUBMAGNITUD	RANGO DE MEDIDA	INCERTIDUMBRE (*) CMC	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Y PROCEDIMIENTOS
Dimensional Longitud	0 mm a 300 mm 0 in a 12 in >300 mm a 600 mm >12 in a 24 in	(7.1 + 0.0019L) μ m (280 + 1.9L) μ in (6.4 + 0.0042L) μ m (250+ 4.2L) μ in	Calibradores (Caratula, Análogo y Digital): Exteriores, interiores, altura y profundidad PR-CI-01 MIC ASME B89.1.14-2018
	0 mm a 50 mm 0 in a 2 in >50 mm a 300 mm >2 in a 12 in >300 mm a 600 mm >12 in a 24 in	(0.69 + 0.0025L) μ m (27 + 2.5L) μ in (1.2 + 0.0057L) μ m (46 + 5.7L) μ in (0.58 + 0.0076L) μ m (23 + 7.6L) μ in	Micrómetros (Análogo y Digital): Exteriores PR-CI-02 OD

MAGNITUD Y SUBMAGNITUD	RANGO DE MEDIDA	INCERTIDUMBRE (*) CMC	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Y PROCEDIMIENTOS
	0 mm a 300 mm 0 in a 12 in >300 mm a 600 mm >12 in a 24 in	(1.2 + 0.0057L) μ m (46 + 5.7L) μ in (0.58 + 0.0076L) μ m (23 + 7.6L) μ in	Interiores, cabeza micrométrica PR-CI-02 ID
	0 mm a 300 mm 0 in a 12 in	(0.33 + 0.0076L) μ m (13 + 7.6L) μ in	Profundidad PR-CI-02 D ASME B89.1.13-2013
	0 mm a 100 mm 0 in a 4 in	0.15 μ m + 0.6R 5.8 μ in + 0.6R	Comparador de reloj, comparador de reloj tipo palanca (Digital y Análogo) PR-CI-03 ASME B89.1.10 M-2001
	0 mm a 25 mm 0 in a 1 in	1.5 μ m + 0.6R 58 μ in + 0.6R	Calibrador de rosca (Digitales y de Dial): diámetros, ancho, altura, conicidad, ovalidad y paso PR-CI-04 API Spec 5B, 16Th:2017 API Spec 7-2, 2nd:2017 ASME B1.2-1983
	0 mm a 600 mm 0 in a 24 in	(0.079+0.0042L) μ m (3.1+4.2L) μ in	Máquinas de medición lineal PR-CI-25 CENAM, Guía Técnica de Trazabilidad metrológica e Incertidumbre de Medida en Metrología Dimensional, Rev. 2013

1 La incertidumbre expresada ha sido estimada con un factor de cobertura $k=2$, que corresponde aproximadamente al 95% de nivel de confianza, asumiendo una distribución normal, según establece la GUM. Esta incertidumbre corresponde a la "Capacidad de Medición y Calibración – CMC" del laboratorio.

2 En declaración de "Incertidumbre", L es la longitud en pulgadas/milímetros y R es la resolución en pulgadas/milímetros.