

ANEXO I – ALCANCES COMITÉ PRUEBAS DE PRESIÓN

Nº	Campo de inspección/ Alcance	Elemento a inspeccionar	Tipo de inspección o metodología	Tipo de Organismo en base a la independencia (A, B, C)	Procedimientos de Inspección	Código y Título de la norma o especificación técnica
1	Inspección de pruebas hidrostáticas en tanques atmosféricos verticales	Tanques atmosféricos verticales	Visual, Documental, Instrumental	Según el tipo de Organismo de inspección	Procedimientos utilizados por el Organismo de Inspección	<p>API 653 Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction (en servicio)</p> <p>API 650 Welded Steel Tanks for Oil Storage. (nuevos)</p> <p><i>Nota 5: Los Organismos de inspección deben aplicar las dos normas.</i></p>
2	Inspección de pruebas de presión en tanques atmosféricos horizontales	Tanques atmosféricos horizontales	Visual, Documental, Instrumental	Según el tipo de Organismo de inspección	Procedimientos utilizados por el Organismo de Inspección	<p>UL 142 Standard for Safety Steel Aboveground Tanks for Flammable and Combustible Liquids (nuevos)</p> <p>UL 58 Steel Underground Tanks for Flammable and Combustible Liquids (nuevos)</p> <p>API 1615 Installation of Underground Petroleum Storage Systems (nuevos)</p> <p>API 653 Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction (en servicio)</p> <p>NFPA 30 Flammable and Combustible Liquids Code (nuevos)</p> <p>API 575 Guidelines and Methods for Inspection of Existing Atmospheric and Low-pressure Storage Tanks. (en servicio)</p> <p>EPA/530/UST-90/004 "Standard Test Procedures for Evaluation Leak Detection Methods: Volumetric Tank Tightness Testing Methods (nuevos – en servicio)</p> <p>EPA/530/UST-90/005 "Standard Test Procedures for Evaluation Leak Detection Methods: No Volumetric Tank Tightness Testing Methods" nuevos – en servicio</p> <p><i>Nota 1: Los Organismo de inspección puede solicitar la acreditación de este alcance en una o varias de las normativas que se citan.</i></p>

ANEXO I – ALCANCES COMITÉ PRUEBAS DE PRESIÓN

3	<p>Inspección mediante pruebas para la detección de fuga en tanques atmosféricos verticales y horizontales (neumática, vacío, diésel)</p>	<p>Tanques atmosféricos verticales y horizontales 1. Cuerpo 2. Refuerzos 3. Piso cuerpo</p>	<p>Visual, Documental, Instrumental</p>	<p>Según el tipo de Organismo de inspección</p>	<p>Procedimientos utilizados por el Organismo de Inspección</p>	<p>API 650 Welded Tanks for Oil Storage</p> <p>API 653 Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction</p> <p><i>Nota 1: Los Organismos de inspección puede solicitar la acreditación de este alcance en una o varias de las normativas que se citan.</i></p> <p><i>Nota 2: El Organismo de Inspección podrá solicitar la acreditación en uno o varios elementos, o en uno o varios de los métodos indicados (neumática, vacío, diésel).</i></p>
4	<p>Inspección mediante pruebas para la detección de fuga en recipientes a presión (neumática, vacío)</p>	<p>Recipientes a presión</p>	<p>Visual, Documental, Instrumental</p>	<p>Según el tipo de Organismo de inspección</p>	<p>Procedimientos utilizados por el Organismo de Inspección</p>	<p>ASME VIII Boiler and Pressure Vessel Code DIV. 1</p> <p>ASME VIII Boiler and Pressure Vessel Code DIV. 2</p> <p>API 510 Pressure Vessel Inspection Code: In-service Inspection, Rating, Repair, and Alteration</p> <p><i>Nota 1: Los Organismos de inspección puede solicitar la acreditación de este alcance en una o varias de las normativas que se citan.</i></p> <p><i>Nota 3: El Organismo de Inspección podrá solicitar la acreditación en uno o varios de los métodos indicados (neumática o vacío).</i></p>
5	<p>Inspección de pruebas de presión en recipientes a presión (hidrostáticas, neumáticas, hidroneumáticas)</p>	<p>Recipientes a presión</p>	<p>Visual, Documental, Instrumental</p>	<p>Según el tipo de Organismo de inspección</p>	<p>Procedimientos utilizados por el Organismo de Inspección</p>	<p>API 510 Pressure Vessel Inspection Code: In-service Inspection, Rating, Repair, and Alteration.</p> <p>ASME SECTION VIII Boiler and Pressure Vessel Code Division 1</p> <p>ASME SECTION VIII Boiler and Pressure Vessel Code Division 2</p> <p><i>Nota 1: Los Organismo de inspección puede solicitar la acreditación de este alcance en una o varias de las normativas que se citan.</i></p> <p><i>Nota 3: El Organismo de Inspección</i></p>

ANEXO I – ALCANCES COMITÉ PRUEBAS DE PRESIÓN

						<p>podrá solicitar la acreditación en uno o varios de los métodos indicados (hidrostáticas, neumáticas, hidroneumáticas).</p> <p><i>Nota 4. La prueba neumática abarca pruebas con aire, gases inertes o activos.</i></p>
6	<p>Inspección de pruebas de presión en tuberías (hidrostáticas, neumáticas, hidroneumáticas)</p>	<p>1. Tuberías de proceso 2. Tuberías de transporte de hidrocarburos líquidos. 3. Tuberías de transporte y distribución de gas. 4. tubería de GLP para instalaciones centralizadas 5. Tubería de sistemas contra incendios</p>	<p>Visual, Documental, Instrumental</p>	<p>Según el tipo de Organismo de inspección</p>	<p>Procedimientos utilizados por el Organismo de Inspección</p>	<p>ASME B31.3 Process Piping</p> <p>ASME B31.4 Pipeline transportation systems for liquid hydrocarbons and other liquids.</p> <p>ASME B31.8 Gas transmission and distribution piping systems.</p> <p>NTE INEN 2260 Instalaciones de gases combustibles para uso residencial, comercial, e industrial. Requisitos</p> <p>NFPA 24 norma para instalación de tuberías contra incendios EPA/530/UST-90/004 "Standard Test Procedures for Evaluation Leak Detection Methods: Volumetric Tank Tightness Testing Methods (nuevos – en servicio) EPA/530/UST-90/005 "Standard Test Procedures for Evaluation Leak Detection Methods: No Volumetric Tank Tightness Testing Methods" nuevos – en servicio</p> <p><i>Nota 1: Los Organismo de inspección puede solicitar la acreditación de este alcance en una o varias de las normativas que se citan.</i></p> <p><i>Nota 2: El Organismo de Inspección podrá solicitar la acreditación en uno o varios elementos, o en uno o varios de los métodos indicados (hidrostáticas, neumáticas, hidroneumáticas).</i></p>

.....
PRESIDENTE DEL CTP

Ing. Pablo Chimarro
AGENCIA DE REGULACIÓN Y CONTROL DE ENERGÍA
Y RECURSOS NATURALES NO RENOVABLES - ARGERNNR.

.....
SECRETARIO

Ing. Daniel Ligña
TÉCNICO DE INSPECCIÓN - SAE